



艾柯Exceed-D系列 Exceed-Da-10实验室专用超纯水机

■ 设备概述 Overview of the device

新一代Exceed系列超纯水机采用了以应用为导向的创新设计, 结合上万新老用户对以往产品的相关反馈与建议, Exceed系列同时优化了24个系统模块, 功能更为丰富, 简化日常实验室工作, 同时确保长期运营成本效益。

Exceed系列以城市自来水/地下水/蒸馏水/纯净水为水源, 快速制备出高技术参数指标的超纯水与纯化水, 产水量6-100升/小时可选, 超纯水电阻率达到 $18.25\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$, 符合GB/T6682-2008、GB/T33087-2016、ASTM、CAP、CLSI、EP和USP制定的1级水质标准。

🔍 应用领域 Application domain

- HPLC、UPLC、LC-MS
- ICP-MS、ICP-AES、AAS、GC-MS
- MALDI-TOF-MS、IC、TOC分析
- 电化学、分光光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 细胞培养、PCR、IVF
- 蛋白纯化、电泳、生物化学
- 蛋白质组学、基因组学、免疫分析
- 实验室仪器的进水, 如: 高压灭菌器、洗瓶机、环境试验箱、水浴等

规格 Specifications

机器类别	Exceed-D系列
机器型号	Exceed-Da-10
进水水源	城市自来水 水温1—45℃ 水压1—5kg TDS < 350ppm
电 源	220V/50HZ
功 率	30W-80W
机器重量	25kg-65kg
主机体积	制水量6-32L/H为台式：宽400×深450×高480（mm）； 制水量40L/H以上为落地式：宽400×深450×高850（mm）
取水种类	一机两用，可同时制备取用两种水质的水，即RO纯水和UP超纯水
制 水 量	每小时10L
取水流速	RO纯水：1.8L/min UP超纯水：1.5L/min

水质 Water quality

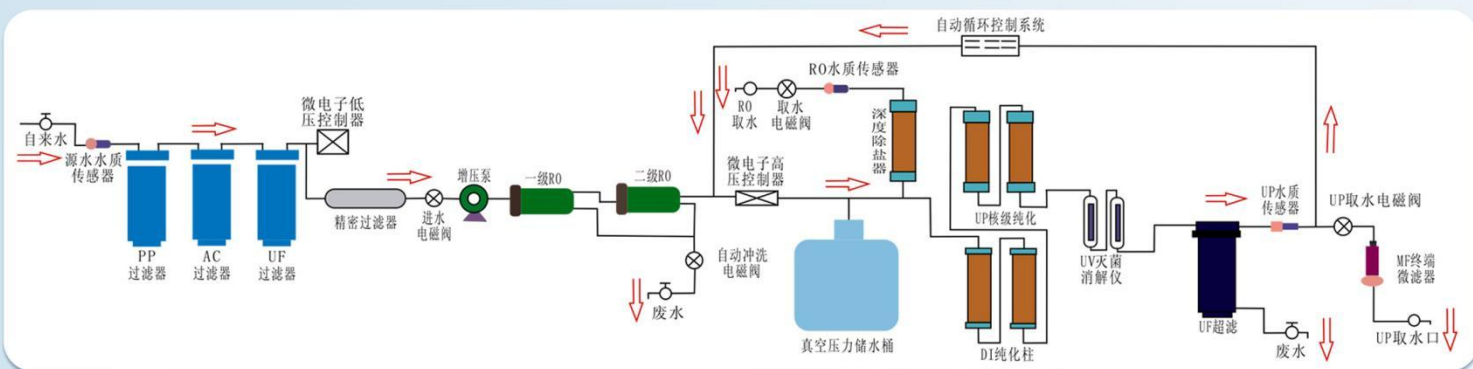
RO纯水水质	电导率0-10 μ S/cm@25℃；杂质去除率99%
	水质标准优于中国国家实验室用水（GB6682-2008）三级水标准；优于普通蒸馏水
超纯水水质	
电 阻 率	电阻率 \geq 15 M Ω .cm@25℃
可氧化物质	（以<O>计），mg/L < 0.05
蒸发残渣	（105 \pm 2℃），mg/L \leq 0.2
吸 光 度	（254nm, 1cm）光程： \leq 0.001
可溶性硅	（以<SiO ₂ >计），mg/L < 0.02
重金属含量	（mg/L.max）： < 0.02
氧化砷含量	（mg/L.max）： \leq 0.02

水质检测显示	配置三路三显三检测显示仪
储水桶配置	全封闭真空压力储水桶：6-32L配置3.2G；40L以上配置11G

 **标准** Standard

达到标准	中国分析实验室用水规格（GB6682-2008）一级水标准
------	-------------------------------

- 受进水水质、压力、温度及RO膜状态影响
- 受水箱状态及终端过滤器配置影响
- 以下为典型值，受进水污染物的性质和浓度的影响可能会有所不同
- 根据USP的要求，电阻率可显示为非温度补偿值
- 受有机物杂质类型影响
- 进水TOC<100ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 进水TOC<50ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用超滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时



• 流程图示仅供参考，根据具体设备机型流程会有所不同。

主要功能特点

独家技术（有专利认证） Exclusive technology

- ▶▶ 系统具备Exceed专用遥控控制和遥控设置定量取水功能，免除人工来回奔跑和取水等候。
- ▶▶ 配有多功能手持式红外线遥控器，使主机拥有两套控制操作系统，设备操作更方便、可靠。
- ▶▶ 系统具备Exceed专用三路水质检测显示功能，可同时检测和显示：进水电导率（ $\mu\text{s}/\text{cm}$ ）和温度，RO纯水电导率（ $\mu\text{s}/\text{cm}$ ）温度和取水时间，UP超纯水的电阻率（ $\text{M}\Omega\cdot\text{cm}$ ）温度和取水时间。
- ▶▶ 系统具备Exceed专用内置总有机碳量（TOC）检测装置与显示功能，设计符合USP（§ 643）要求检测范围0-999ppb，检测精度 $\pm 1\text{ppb}$ ，提供在线的TOC检测。
- ▶▶ 系统具备漏水检测、报警、显示功能。
- ▶▶ 系统具备压力检测显示自动开关机功能。
- ▶▶ 系统具备芯片检测耗材真伪功能。

核心配置 Core configuration

- ▶▶ 微电脑全自动控制，配备Exceed专用主板，人性化设计，具备人机对话功能。
- ▶▶ 原装RO反渗透膜，保证纯水水质稳定、延长后级纯化柱和超纯化柱的寿命。
- ▶▶ 内置超纯水循环程序设计，开机快速达到 $18.25\text{M}\Omega/\text{cm}@25^\circ\text{C}$ ，水质稳定，取水用水方便快捷，无须等候。
- ▶▶ 内置RO膜防垢定时自动冲洗功能，有效的延长了RO膜的使用寿命。
- ▶▶ RO膜、纯化柱、抛光超纯化柱、静音增压泵浦、UV紫外灭菌仪、UF超滤膜、电磁阀、接头等均采用世界名牌。产品性能得到了最大化的保证。
- ▶▶ 采用全封闭真空压力无菌储水桶，有效的保证了纯水水质，避免了因储存带来的二次污染、阳光照射、微生物滋长等。
- ▶▶ 独特的智能真彩色大屏幕LCD液晶显示器和独有的多行显示系统，所有运行状况清楚明白，操作控制简单轻松。

其他功能 Other functions

- ▷系统具备故障监测指示功能（液晶屏显示RO检测、UP检测、泵检测、阀检测、仪表检测、UV检测、UF检测），能自动检测修复主机微电脑控制系统的各项错误程序。
- ▷系统具备精确测量功能：电导池的温度补偿为 $\pm 0.10\text{C}$ ，灵敏常数为 $0.01/\text{CM}$ 。
- ▷系统具备耗材失效自动报警并提醒更换功能。
- ▷系统具备密码设置保护功能。
- ▷内置静音隔膜泵，1米处 $<30\text{db}$ 。
- ▷一机两用设计，可同时制备取用超纯水和纯化水，全面满足各类清洗、实验、分析、科研等用水。
- ▷具备开机自检、缺水保护报警、停电自动复位、纯净水满水后自动停机、超低压保护、RO自动冲洗功能。
- ▷系统采用分体式组合设计，即预处理与主机分离，RO反渗透、纯化柱、抛光超纯化柱、UV系统、UF超滤系统等均内置在机壳内，充分体现了集成化、模块化、更换维修快速化。
- ▷系统模块均采用快接式设计，维护、保养、更换更方便、快捷。

选配推荐 Optional recommendation

- ★ 当源水水质 $\text{TDS} > 350\text{ppm}$ ，可加配专用软化器，延长耗材使用寿命。
- ★ 对于超纯水用量大的用户，可加配外置式大容量超纯化罐，大大提升制水效率。
- ★ 机壳可选用百分百防静电ABS航空材料制作，耐腐蚀、易清洁、永不生锈、经久耐用。
- ★ 配RS232接口，可（选配专用软件）连接打印机或电脑，记录、打印历史水质水量情况。
- ★ 超纯水取水口可加配孔径为 $0.22\mu\text{m}$ 的原装终端囊式微滤器，有效的保证出水水质。

三路三显技术
同时检测显示进水
纯水、超纯水

红外远程遥控
红外线远距离遥控
控制自动取水

定质定量取水
可任意设置
定量和定质取水

漏水检测报警
系统开机自检
缺水漏水保护报警

TOC检测显示
总有机碳量实时
在线检测与显示

4G物联网功能
具备4G物联网
功能的水处理系统

RO膜自动冲洗
RO反渗透膜防垢
自动反冲洗功能

自动开关机功能
来水自动开机
停水自动关机

• 此项为艾柯超纯水机参考配置，实际配置以具体参数为准。



维护无忧

一年免费保修
(除耗材)
设备终身维护



安装无忧

中国境内
免费上门
安装培训



收货无忧

全国包邮
极速发货



清洗无忧

定期上门
对设备清洗、维护



售后无忧

快速响应
极速抵达现场

📞 售后服务承诺 After-sales service commitment

- 1、定期进行免费上门清洗、维护服务。
- 2、接到设备故障维修通知后，2小时内提出解决方案，48小时内上门服务。
- 3、设备设计、制造、验证、运行资料精心保存15年，建立客户专属档案方便随时查阅，实现设备管理者可追溯性。
- 4、设置客户档案管理中心，售后专业人员随时更新记录，耗材更换与设备维护记录存档专人管理，对设备进行售后跟踪及设备维修后的结果进行回访，确定设备维护效率与满意度。
- 5、售后专业人员主动电话回访，记录相关数据，专业工程师查看数据，如有问题及时沟通解决，随时提供降低运行成本的方法、提示维护保养及耗材更换等相关事宜。
- 6、设备常用耗材配件，公司仓库库存丰富，第一时间提供维护保养配件及材料，常用耗材配件1~5天内送达现场。
- 7、对产品系统免费保修一年（耗材除外），终身维修。一年内我司将承担非人为事故及自然灾害外的事事故保修（一年后将收取原器件材料费）。

公司简介 Introduction to the company

成都唐氏康宁科技发展有限公司是一家集科研、生产、贸易为一体的综合性股份制公司。“艾柯”为公司旗下自主品牌。公司拥有二十二年的技术沉淀，深耕行业多年、主要业务涵盖了水处理设备产品的研发、生产制造、销售服务等。主要核心产品有：工业纯水、超纯水系列；实验室用纯水机、超纯水机系列；实验室（污水）废水综合处理设备；实验室反渗透超纯水机系列；水处理系统系列；智能超纯水系统系列；纯水供水系统等产品。

品牌历史 Brand history

1996年：“艾柯”创始人在台湾成立实验室开始研究水科技与去离子创新技术；

1998年：在重庆市建立了一家研究水处理技术的研发中心；

2003年：成都唐氏康宁科技发展有限公司正式成立；

2003年：第一台量产的艾柯KL系列实验室超纯水机正式诞生；

2006年：台湾/上海/成都等地建立自主研发中心与生产工厂；

2008年：获得欧盟CE认证证书产品销往海外二十多个国家和地区；

2011年：获得国家高新技术企业认证；

2012年：获得重点新产品项目认定 获得国家创新基金认定；

2018年：全球累计服务客户5万余家；

2020年：结合互联网+的市场趋势采取线上、线下双向发展；

2022年：公司获得20项国家知识产权专利证书；

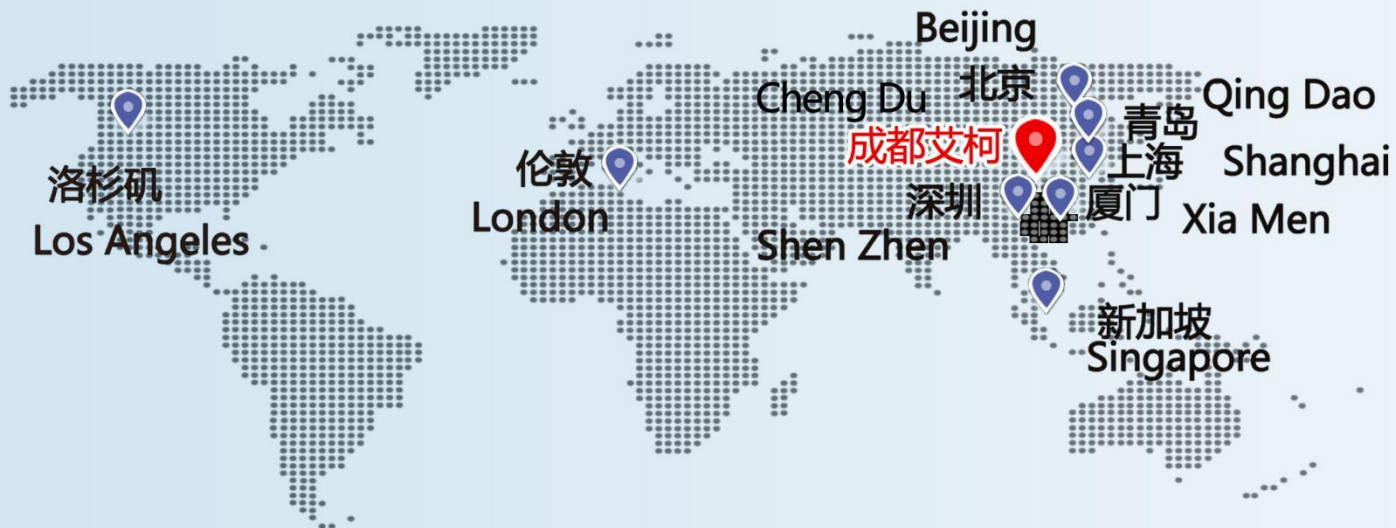
2023年：再次获得高新技术企业认证；

2024年：公司总部搬迁至成都温江区并推出新款超纯水机classic系列；

2025年：获得专精特新中小企业认定推出新款AIZN系列AI人工智能超纯水系统。

艾柯优势 Advantage

- 20多年行业经验
- 1年2次终身免费维护
- 50000余家客户案例
- 纯水废水全覆盖
- 自主研发AI智能产品
- 荣获众多资质荣誉证书



用心为您真诚服务是我们的宗旨
 您的满意是我们企业发展的基础
 扫码关注官方公众号
 索取更多案例和报价