



艾柯KL-R0经济型 KL-R0-10实验室专用纯水机

■ 设备概述 Overview of the device

KL-R0经济型实验室专用纯水机采用技术成熟稳定、全自动制水运行稳定和水质达标，为实验室用水提供安全经济的用水方案。

KL-R0经济型以城市自来水为水源，能方便快速的制备出高技术参数指标的RO纯水。产水量10L/H-80L/H可选，RO水水质水质标准优于中国国家实验室用水（GB6682-2008）三级水标准；优于一般蒸馏水。

🔍 应用领域 Application domain

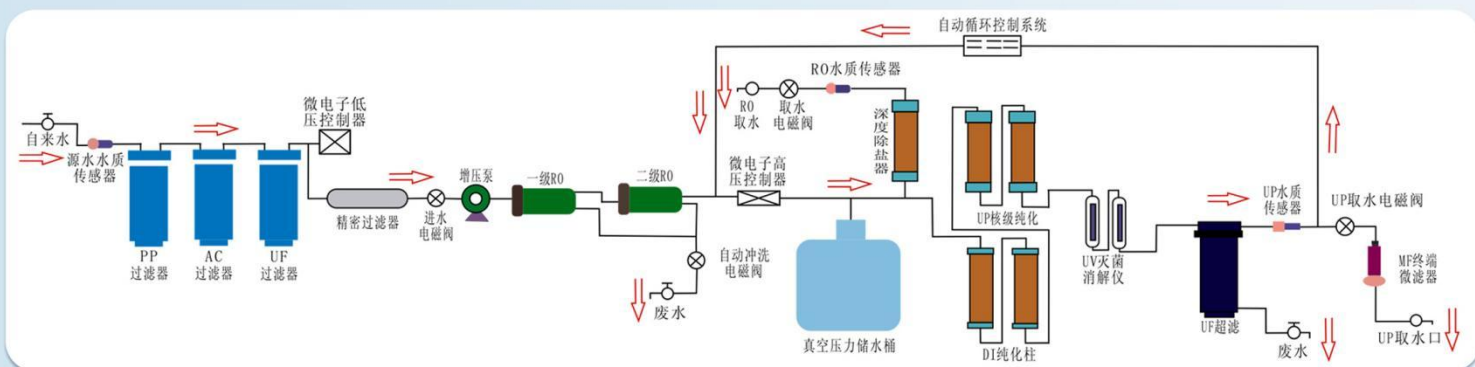
- HPLC、UPLC、LC-MS
- ICP-MS、ICP-AES、AAS、GC-MS
- MALDI-TOF-MS、IC、TOC分析
- 电化学、分光光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 细胞培养、PCR、IVF
- 蛋白纯化、电泳、生物化学
- 蛋白质组学、基因组学、免疫分析
- 适用于学生实验、清洗玻璃器皿、配制常备溶液等

参数规格 Parameter specifications

机器类别	KL-R0经济型
机器型号	KL-R0-10
进水水源	城市自来水 水温1—45℃ 水压1—5kg TDS < 200ppm
电 源	220V/50HZ
功 率	30W-80W
机器重量	制水量每小时10-30L为20kg；制水量每小时40-80L为30kg
主机体积	制水量每小时10-30L为：宽240mm×深300mm×高380mm 制水量每小时40-80L为：宽300mm×深420mm×高500mm
出水水质	RO水电导率≤0-15 μ S/cm@25℃；杂质去除率98% 水质标准优于中国国家实验室用水（GB6682-2008）三级水标准；优于一般蒸馏水
取水流速	RO纯水：1.8L/min UP超纯水：1.5L/min
制 水 量	每小时10L
瞬间取水量	2L/min
储水桶配置	制水量每小时10-30L配3.2G压力储水桶 制水量每小时40-80L配11G压力储水桶

- 受进水水质、压力、温度及RO膜状态影响
- 受水箱状态及终端过滤器配置影响
- 以下为典型值，受进水污染物的性质和浓度的影响可能会有所不同
- 根据USP的要求，电阻率可显示为非温度补偿值
- 受有机物杂质类型影响
- 进水TOC<1000ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 进水TOC<50ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用超滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时

流程图示意图



• 流程示意图仅供参考，根据具体设备机型流程会有所不同。

主要功能特点

- ▶▷全自动制水。
- ▶▷RO膜防垢定时自动冲洗功能。
- ▶▷系统定时自动冲洗功能。
- ▶▷系统缺水自动停机功能。
- ▶▷纯水备用自动停机功能。
- ▶▷来水、用水自动开机功能。
- ▶▷采用模块式、快接式设计，维护、保养更方便、快捷。



维护无忧

一年免费保修
(除耗材)
设备终身维护



安装无忧

中国境内
免费上门
安装培训



收货无忧

全国包邮
极速发货



清洗无忧

定期上门
对设备清洗、维护



售后无忧

快速响应
极速抵达现场

🕒 售后服务承诺 After-sales service commitment

- 1、定期进行免费上门清洗、维护服务。
- 2、接到设备故障维修通知后，2小时内提出解决方案，48小时内上门服务。
- 3、设备设计、制造、验证、运行资料精心保存15年，建立客户专属档案方便随时查阅，实现设备管理者可追溯性。
- 4、设置客户档案管理中心，售后专业人员随时更新记录，耗材更换与设备维护记录存档专人管理，对设备进行售后跟踪及设备维修后的结果进行回访，确定设备维护效率与满意度。
- 5、售后专业人员主动电话回访，记录相关数据，专业工程师查看数据，如有问题及时沟通解决，随时提供降低运行成本的方法、提示维护保养及耗材更换等相关事宜。
- 6、设备常用耗材配件，公司仓库库存丰富，第一时间提供维护保养配件及材料，常用耗材配件1~5天内送达现场。
- 7、对产品系统免费保修一年（耗材除外），终身维修。一年内我司将承担非人为事故及自然灾害外的事事故保修（一年后将收取原器件材料费）。

公司简介 Introduction to the company

成都唐氏康宁科技发展有限公司是一家集科研、生产、贸易为一体的综合性股份制公司。“艾柯”为公司旗下自主品牌。公司拥有二十二年的技术沉淀，深耕行业多年、主要业务涵盖了水处理设备产品的研发、生产制造、销售服务等。主要核心产品有：工业纯水、超纯水系列；实验室用纯水机、超纯水机系列；实验室（污水）废水综合处理设备；实验室反渗透超纯水机系列；水处理系统系列；智能超纯水系统系列；纯水供水系统等产品。

品牌历史 Brand history

1996年：“艾柯”创始人在台湾成立实验室开始研究水科技与去离子创新技术；

1998年：在重庆市建立了一家研究水处理技术的研发中心；

2003年：成都唐氏康宁科技发展有限公司正式成立；

2003年：第一台量产的艾柯KL系列实验室超纯水机正式诞生；

2006年：台湾/上海/成都等地建立自主研发中心与生产工厂；

2008年：获得欧盟CE认证证书产品销往海外二十多个国家和地区；

2011年：获得国家高新技术企业认证；

2012年：获得重点新产品项目认定 获得国家创新基金认定；

2018年：全球累计服务客户5万余家；

2020年：结合互联网+的市场趋势采取线上、线下双向发展；

2022年：公司获得20项国家知识产权专利证书；

2023年：再次获得高新技术企业认证；

2024年：公司总部搬迁至成都温江区并推出新款超纯水机classic系列；

2025年：获得专精特新中小企业认定推出新款AIZN系列AI人工智能超纯水系统。

艾柯优势 Advantage

- 20多年行业经验
- 1年2次终身免费维护
- 50000余家客户案例
- 纯水废水全覆盖
- 自主研发AI智能产品
- 荣获众多资质荣誉证书

艾柯的合作伙伴



用心为您真诚服务是我们的宗旨
 您的满意是我们企业发展的基础
 扫码关注官方公众号
 索取更多案例和报价