



艾柯AK-AIZN-EDI-UP系列

AK-AIZN-EDI-UP-100艾柯AI人工智能实验室超纯水系统

■ 设备概述 Overview of the device

艾柯AI人工智能实验室超纯水系统是配备艾柯自主技术4G物联网功能，可连接手机或电脑远程操控整套系统，采用微电脑全自动控制，配备PLC物联网模块，人性化设计，占地面积小，操作使用方便。设备一机多用，可同时制备取用多种水质的水，纯净水、RO纯水、UP超纯水。

艾柯AI人工智能实验室超纯水系统产水量100-200L/H可选，RO水水质电导率 $\leq 5 \mu S@25C$ ，超纯水水质标准优于GB6682-2008一级水标准，全面满足各类清洗、实验、分析、科研等不同用水需求。

🔍 应用领域 Application domain

- HPLC、UPLC、LC-MS
- ICP-MS、ICP-AES、AAS、GC-MS
- MALDI-TOF-MS、IC、TOC分析
- 电化学、分光光度测定
- 微生物培养基及试剂配制
- 细胞培养、PCR、IVF
- 蛋白纯化、电泳、生物化学
- 蛋白质组学、基因组学、免疫分析
- 实验室仪器的进水，如：高压灭菌器、洗瓶机、环境试验箱、水浴等

规格 Specifications

机器类别	AK-AIZN-EDI-UP系列
机器型号	AK-AIZN-EDI-UP-100
进水水源	城市自来水 水温5-40℃ 水压1-5kg TDS<350ppm
电 源	380V/50HZ
功 率	1.2KW
机器重量	200kg
主机体积	长650mm×宽900mm×高1388mm
取水种类	一机多用，可同时制备取用多种水质的水：纯净水、RO纯水、UP超纯水
制 水 量	每小时100L
取水流速	饮用纯净水：3.4L/min RO纯水：3.2L/min UP超纯水：3L/min

水质 Water quality

饮用水水质	电导率 $\leq 10\mu\text{S}/\text{cm}@25^\circ\text{C}$
	水质达到中国国家瓶装饮用纯净水（GB17324-1998）标准
RO纯水水质	电导率 $\leq 5\mu\text{S}/\text{cm}@25^\circ\text{C}$ ；电阻率 $\geq 0.2\text{M}\Omega\cdot\text{cm}@25^\circ\text{C}$ ；杂质去除率98%
	水质标准达到中国国家实验室用水（GB6682-2008）三级水标准；优于普通蒸馏水
超纯水水质	
电 阻 率	电阻率 $18.25\text{M}\Omega\cdot\text{cm}@25^\circ\text{C}$
电 导 率	$\approx 0.055\mu\text{S}/\text{cm}@25^\circ\text{C}$
热 源	$< 0.01\text{Eu}/\text{ml}$
微 生 物	$< 1\text{cfu}/\text{ml}$
总有机碳量	TOC: $< 1\text{ppb}$
阳离子含量	$< 0.01\text{ppb}$
阴离子含量	$< 0.02\text{ppb}$

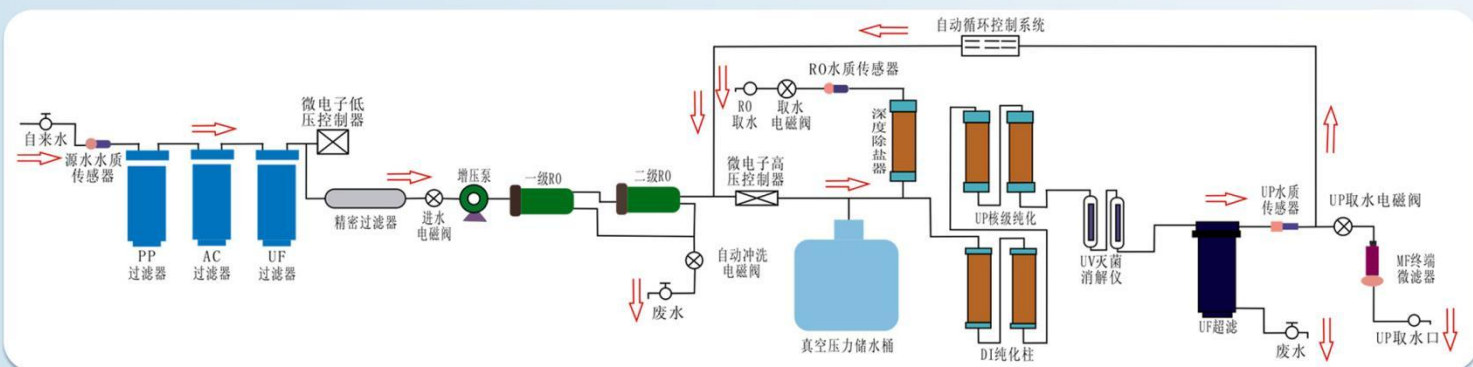
中间储水箱配置	22G全封闭真空压力储水桶或PE桶
内置超滤膜配置	孔径0.02 μ m, 分子截流量3000dalton
UV紫外灭菌配置	配置185nm和254nm双波长紫外消解仪
标准配置	PP→AC→RO→EDI→UP→UV→UF

 **标准** Standard

达到标准	中国分析实验室用水规格（GB6682-2008）一级水标准 美国试药级（CAP、ASTM、NCCLS）超纯水水质标准 中国国家电子级超纯水规格（GB/T11446.1-1997）EW-I标准
------	---

- 受进水水质、压力、温度及RO膜状态影响
- 受水箱状态及终端过滤器配置影响
- 以下为典型值，受进水污染物的性质和浓度的影响可能会有所不同
- 根据USP的要求，电阻率可显示为非温度补偿值
- 受有机物杂质类型影响
- 进水TOC<1000ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 进水TOC<50ppb，遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用终端滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时
- 使用超滤器且遵循专业操作规程和正确取样条件时

流程图示意图



• 流程示意图仅供参考，根据具体设备机型流程会有所不同。

主要功能特点

独家技术（有专利认证） Exclusive technology

- ▶▷系统具备AK专用遥控控制和遥控设置定量取水功能，免除人工来回奔跑和取水等候。
- ▶▷配有多功能手持式红外线遥控器，使主机拥有两套控制操作系统，设备操作更方便、可靠。
- ▶▷系统具备AK专用内置总有机碳量（TOC）检测装置与显示功能，设计符合USP（§ 643）要求检测范围0-999ppb，检测精度±1ppb，提供在线的TOC检测。
- ▶▷系统具备漏水检测、报警、显示功能。
- ▶▷系统具备压力检测显示自动开关机功能。
- ▶▷系统具备芯片检测耗材真伪功能。

核心配置 Core configuration

- ▶▷Ai人工智能语音对话功能，并执行各种语音指令。
- ▶▷系统具备故障监测、自动报警功能，可远程修复控制系统的各项错误乱码程序。
- ▶▷系统具备定时、定量、定质取水功能，可任意设置定量取水（0.5L-100L），定质取水（RO水、EDI水、UP水）。定时取水（1MIN-60MIN），免除人工频繁手动取水等候。
- ▶▷配备取水手臂加脚踏取水功能，同时拥有三套控制取水功能，设备操作更加便捷、可靠。
- ▶▷具备AI语音智能对话，语音唤醒开机、关机、待机、取水等。
- ▶▷支持历史系统记录查询，可保存两年取水记录，可通过USB、远程读取数据。
- ▶▷具备“AK”专用四路水质检测和温度显示功能，可同时检测和显示：进水电导、RO水电导、UP水电阻、EDI水电阻。

☞ 其他功能 Other functions

- ▷具备“AK”专用内置总有机碳量（TOC）检测装置与现实功能，设计符合USP要求检测范围0-999PPB，检测精度±1PPB，提供在线TOC检测。
- ▷中央封闭一体化设计，无任何外置配件和模块，内置22G储水箱，取水用水快速及时。可加配变频输送泵连接多个实验室取水使用。
- ▷系统具备精确测量功能：电导池的温度补偿为±0.1℃，灵敏常数为0.01/CM。
- ▷系统具备原水压力、浓水压力、进膜压力，纯水流量、浓水流量显示并校正功能。
- ▷配备“AK”专用大容量核子级超纯化罐、UP纯化柱，水质稳定，寿命更长。
- ▷配备7寸智能电容屏，可以实时查看整机运行流程图加各项检测数据，操作简单、智能。
- ▷系统具备定时开关机功能，可任意设置开关机时间，定时切断水源、电源。
- ▷具备漏水、缺水检测报警显示功能，停电自动复位、水箱水满自动待机。
- ▷具备开机自动清洗，有效延长RO使用寿命。
- ▷具备耗材使用寿命查询，失效报警功能。
- ▷原装RO反渗透膜，保证水质稳定、延长纯化罐、纯化柱的使用寿命。
- ▷系统模块均采用快接式设计，维护、保养、更换更方便、快捷。

☞ 选配推荐 Optional recommendation

- ★ 当源水水质TDS>350ppm，可加配专用软化器，延长耗材使用寿命。
- ★ 对于超纯水用量大的用户，可加配外置式大容量超纯化罐，大大提升制水效率。
- ★ 机壳可选用百分百防静电ABS航空材料制作，耐腐蚀、易清洁、永不生锈、经久耐用。
- ★ 微电脑全自动控制，配备PLC物联网模块，人性化设计，具备人机对话功能。可连接手机或电脑远程操控系统。
- ★ 超纯水取水口可加配孔径为0.22um的原装终端囊式微滤器，有效的保证出水水质。

三路三显技术
同时检测显示进水
纯水、超纯水

红外远程遥控
红外线远距离遥控
控制自动取水

定质定量取水
可任意设置
定量和定质取水

漏水检测报警
系统开机自检
缺水漏水保护报警

TOC检测显示
总有机碳量实时
在线检测与显示

4G物联网功能
具备4G物联网
功能的水处理系统

RO膜自动冲洗
RO反渗透膜防垢
自动反冲洗功能

自动开关机功能
来水自动开机
停水自动关机

• 此项为艾柯超纯水机参考配置，实际配置以具体参数为准。



维护无忧

一年免费保修
(除耗材)
设备终身维护



安装无忧

中国境内
免费上门
安装培训



收货无忧

全国包邮
极速发货



清洗无忧

定期上门
对设备清洗、维护



售后无忧

快速响应
极速抵达现场

📞 售后服务承诺 After-sales service commitment

- 1、定期进行免费上门清洗、维护服务。
- 2、接到设备故障维修通知后，2小时内提出解决方案，48小时内上门服务。
- 3、设备设计、制造、验证、运行资料精心保存15年，建立客户专属档案方便随时查阅，实现设备管理者可追溯性。
- 4、设置客户档案管理中心，售后专业人员随时更新记录，耗材更换与设备维护记录存档专人管理，对设备进行售后跟踪及设备维修后的结果进行回访，确定设备维护效率与满意度。
- 5、售后专业人员主动电话回访，记录相关数据，专业工程师查看数据，如有问题及时沟通解决，随时提供降低运行成本的方法、提示维护保养及耗材更换等相关事宜。
- 6、设备常用耗材配件，公司仓库库存丰富，第一时间提供维护保养配件及材料，常用耗材配件1~5天内送达现场。
- 7、对产品系统免费保修一年（耗材除外），终身维修。一年内我司将承担非人为事故及自然灾害外的事事故保修（一年后将收取原器件材料费）。

公司简介 Introduction to the company

成都唐氏康宁科技发展有限公司是一家集科研、生产、贸易为一体的综合性股份制公司。“艾柯”为公司旗下自主品牌。公司拥有二十二年的技术沉淀，深耕行业多年、主要业务涵盖了水处理设备产品的研发、生产制造、销售服务等。主要核心产品有：工业纯水、超纯水系列；实验室用纯水机、超纯水机系列；实验室（污水）废水综合处理设备；实验室反渗透超纯水机系列；水处理系统系列；智能超纯水系统系列；纯水供水系统等产品。

品牌历史 Brand history

1996年：“艾柯”创始人在台湾成立实验室开始研究水科技与去离子创新技术；

1998年：在重庆市建立了一家研究水处理技术的研发中心；

2003年：成都唐氏康宁科技发展有限公司正式成立；

2003年：第一台量产的艾柯KL系列实验室超纯水机正式诞生；

2006年：台湾/上海/成都等地建立自主研发中心与生产工厂；

2008年：获得欧盟CE认证证书产品销往海外二十多个国家和地区；

2011年：获得国家高新技术企业认证；

2012年：获得重点新产品项目认定 获得国家创新基金认定；

2018年：全球累计服务客户5万余家；

2020年：结合互联网+的市场趋势采取线上、线下双向发展；

2022年：公司获得20项国家知识产权专利证书；

2023年：再次获得高新技术企业认证；

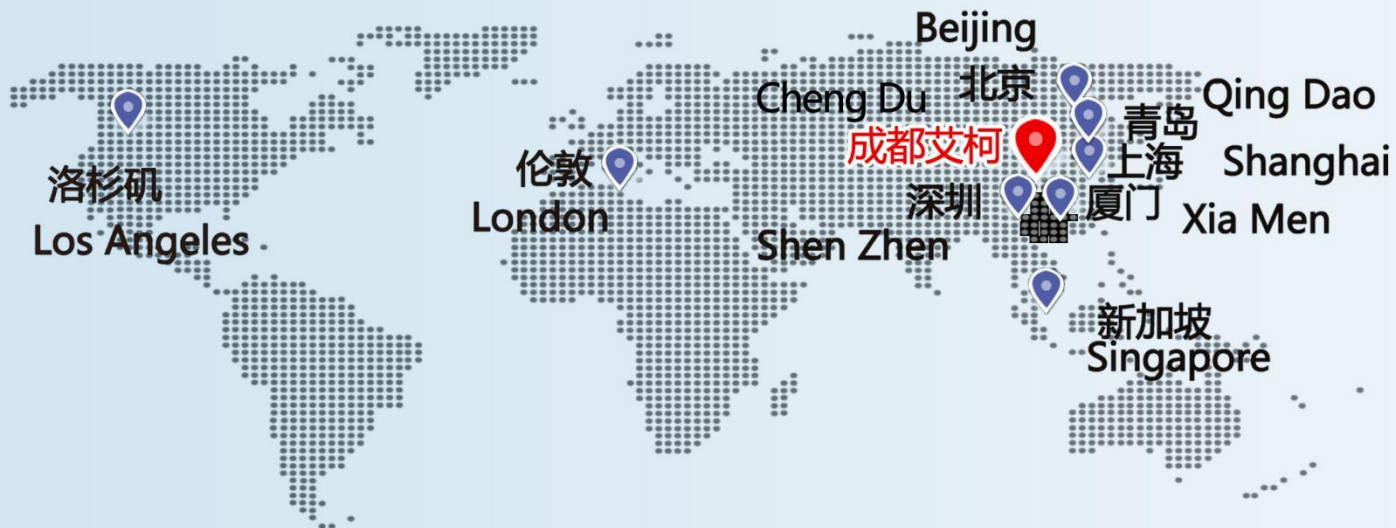
2024年：公司总部搬迁至成都温江区并推出新款超纯水机classic系列；

2025年：获得专精特新中小企业认定推出新款AIZN系列AI人工智能超纯水系统。

艾柯优势 Advantage

- 20多年行业经验
- 1年2次终身免费维护
- 50000余家客户案例
- 纯水废水全覆盖
- 自主研发AI智能产品
- 荣获众多资质荣誉证书

艾柯的合作伙伴



用心為您真誠服務是我們的宗旨
 您的滿意是我們企業發展的基礎
 掃碼關注官方公眾號
 索取更多案例和報價